

MAGNETIC SYSTEMS



MAGNETIC S.R.L. **SYSTEMS**

C
A
T
A
L
O
G
O
G
E
N
E
R
A
L
E



L'Azienda The Company

La **MAGNETIC SYSTEMS** nasce nel 1999 dal processo di riorganizzazione della società MPI con l'obiettivo di meglio razionalizzare l'aspetto gestionale della sua attività in rispondenza alle nuove tendenze economiche, rendendo autonoma la parte industriale. In quest'ottica è stato integrato personale già operativo.

Oggi, la fiducia e la collaborazione della nostra clientela, ci offrono l'opportunità di aggiungere esperienza nella risoluzione dei quotidiani problemi relativi alla trasformazione e realizzazione di sistemi magnetici.

La collaborazione con officine specializzate nella lavorazione dei singoli materiali, l'operosità del nostro personale e la collaborazione dei nostri rappresentanti tecnici garantiscono una rapida risposta alle esigenze della nostra clientela. La richiesta di mercato, sempre più attento alle problematiche relative alla salvaguardia dell'ambiente, ci permette di sviluppare prodotti in grado di garantire un futuro alle risorse naturali ed alla qualità della vita.

MAGNETIC SYSTEMS was established in 1999 as a consequence of the reorganization process of MPI company, with the aim of rationalize the operational aspect of its activity and in agreement with the new economic tendency, by making the industrial section independent. According to this viewpoint, already skilled personnel has been integrated in the production process.

Today, our customers' confidence and co-operation offer us the opportunity of adding experience to the solution of everyday matters relevant to the transformation and realization of magnetic systems.

Collaboration with machine shops specialized in the single materials' processing, our personnel's laboriousness and the co-operation with our technical agents allow us to guarantee prompt reaction to our customers' needs.

The market demand, more and more addressed to environment protection, is helping us to develop products which can guarantee a future to natural resources and life quality.





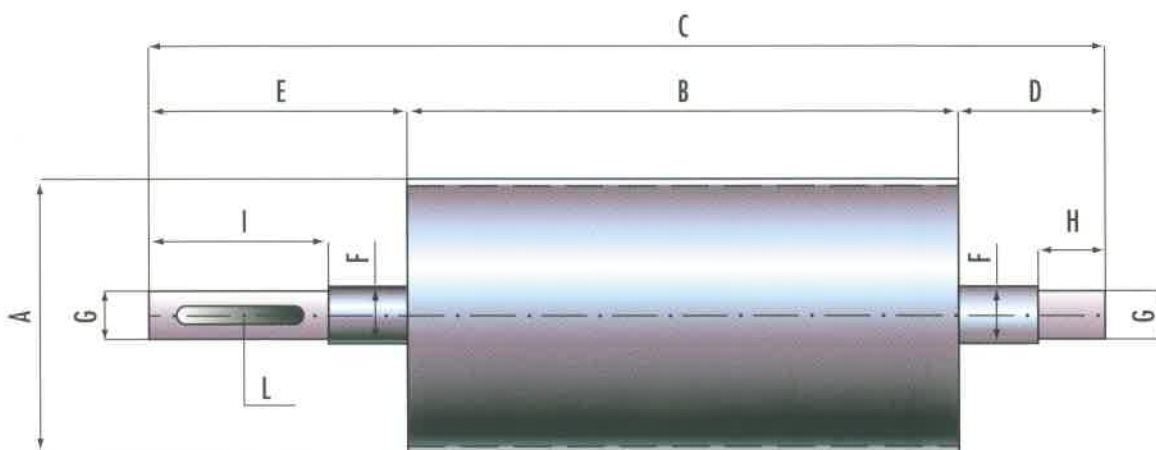
Cilindri Deferrizzatori Magnetici con Carnicia Inox

Magnetic Separating Cylinders with Stainless Steel Cover

I cilindri vengono utilizzati per lo scarico e la separazione di parti ferrose da materiali inerti. Il materiale ferroso è attratto dal campo magnetico generato dai magneti posti all'interno della camicia. Realizzati principalmente in ferrite, i cilindri vengono, dove richiesto, costruiti con l'utilizzo di magneti in neodimio.

Magnetic cylinders are employed to separate and reject ferrous parts from inert material. The iron particles are attracted by the magnetic field generated by permanent magnets which are located inside the stainless steel cover.

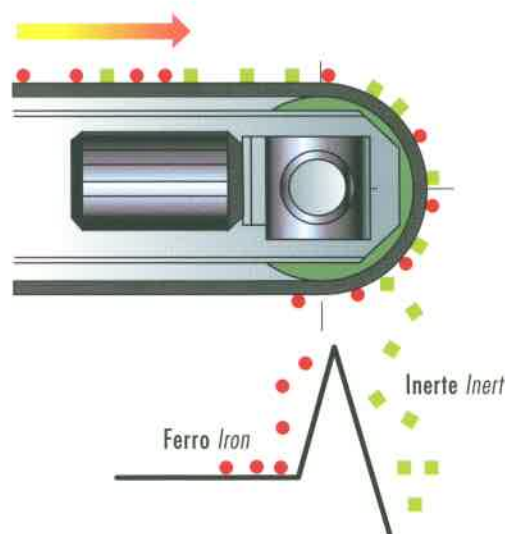
Mainly manufactured with Ferrite magnets, magnetic cylinders can be also produced with Neodymium magnets upon request.



QUOTE DA DEFINIRSI IN SEDE D'ORDINE: B-C-D-E-F-G-H-I-L
SIZES TO BE DEFINED IN CASE OF ORDER: B-C-D-E-F-G-H-I-L

Codice Code	A Ø	B	Lorgh. nastro Belt's Width	Peso Kg Weight Kg
DC/100/1000	100	1000	950	35
DC/115/1000	115	1000	950	40
DC/140/1000	140	1000	950	55
DC/170/1000	170	1000	950	75
DC/220/1000	220	1000	950	90
DC/275/1000	275	1000	950	120
DC/320/1000	320	1000	950	180
DC/355/1000	355	1000	950	230

MISURE INDICATIVE INDICATIVE DIMENSIONS



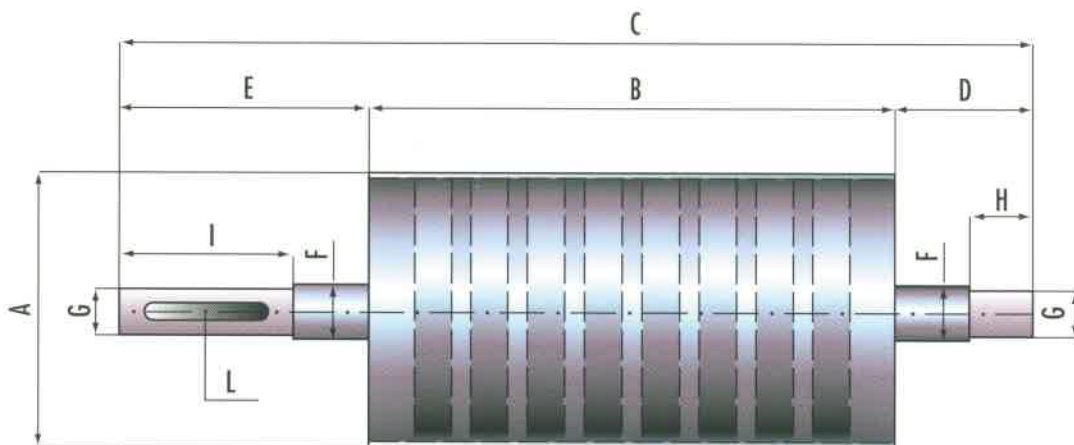
Rulli Deferrizzatori Magnetici con Camicia Inox

Magnetic Separating Rollers with Stainless Steel Cover

I rulli vengono utilizzati per la separazione di pezzi ferrosi di piccole e medie dimensioni. Il campo magnetico generato è di circa 100 mm, per una perfetta deferrizzazione è consigliabile che lo strato di materiale da deferrizzare non superi gli 80 mm. Vengono forniti completi di camicia in inox la cui funzione è proteggere la parte magnetica.

Magnetic rollers are suitable for the separation of small and medium size iron pieces. Their magnetic field is about 100 mm, therefore, to assure a perfect result, the layer of the material to be separated should not be over 80 mm.

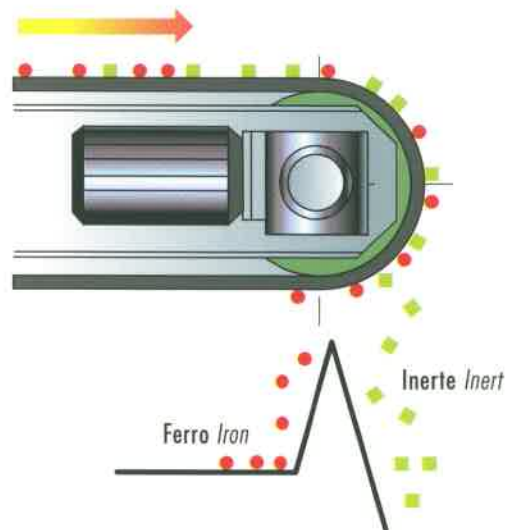
Our rollers are provided with a stainless steel cover which protects their magnetic part.



QUOTE DA DEFINIRSI IN SEDE D'ORDINE: B-C-D-E-F-G-H-I-L
SIZES TO BE DEFINED IN CASE OF ORDER: B-C-D-E-F-G-H-I-L

Codice Code	A Ø	B	Largh. nastro Belt's Width	Spess. materiale Material's thickness	Velocità M/1' Speed M/1'	Peso Kg Weight Kg
DR/100/1000	100	1000	950	20	15	55
DR/115/1000	115	1000	950	20	15	75
DR/140/1000	140	1000	950	35	20	95
DR/170/1000	170	1000	950	35	20	130
DR/220/1000	220	1000	950	50	30	180
DR/275/1000	275	1000	950	60	30	280
DR/320/1000	320	1000	950	70	40	320
DR/355/1000	355	1000	950	75	40	380

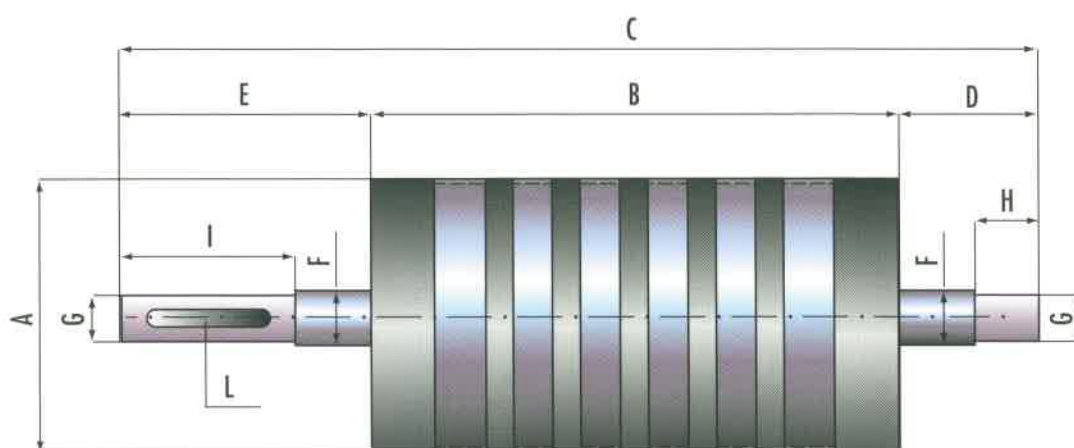
MISURE INDICATIVE INDICATIVE DIMENSIONS



I rulli composti vengono posizionati in testa ai nastri trasportatori per la separazione di pezzi ferrosi di piccole e medie dimensioni. La loro potenza magnetica è molto elevata. Qualora fosse necessaria una deferrizzazione superiore, è opportuno l'uso combinato con deferrizzatori piani. Non richiedono manutenzione e la loro forza d'attrazione è permanente nel tempo.

Compound magnetic rollers are placed at the front of conveyor belts in order to separate small and medium size iron pieces. Their magnetic power is very strong, anyhow if higher separation is needed it would be convenient to combine rollers with plates.

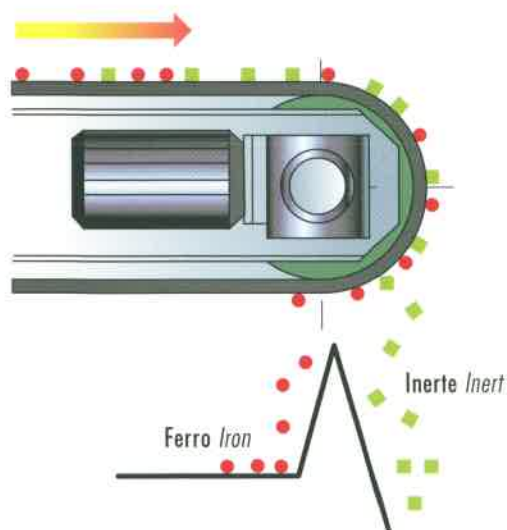
These rollers do not need any special maintenance procedure and their attraction force is permanent in time.



QUOTE DA DEFINIRSI IN SEDE D'ORDINE B-C-D-E-F-G-H-I-L
SIZES TO BE DEFINED IN CASE OF ORDER: B-C-D-E-F-G-H-I-L

Codice Code	A Ø	B	Largh. nastro Belt's Width	Spess. materiale Material's thickness	Velocità M/1' Speed M/1'	Peso Kg Weight Kg
DRC/320/1000	320	1000	950	75	40	310
DRC/400/1000	400	1000	950	85	90	390
DRC/500/1000	500	1000	950	90	125	470

MISURE INDICATIVE INDICATIVE DIMENSIONS



Rulli Deferrizzatori Magnetici Composti
Compound Magnetic Separating Rollers

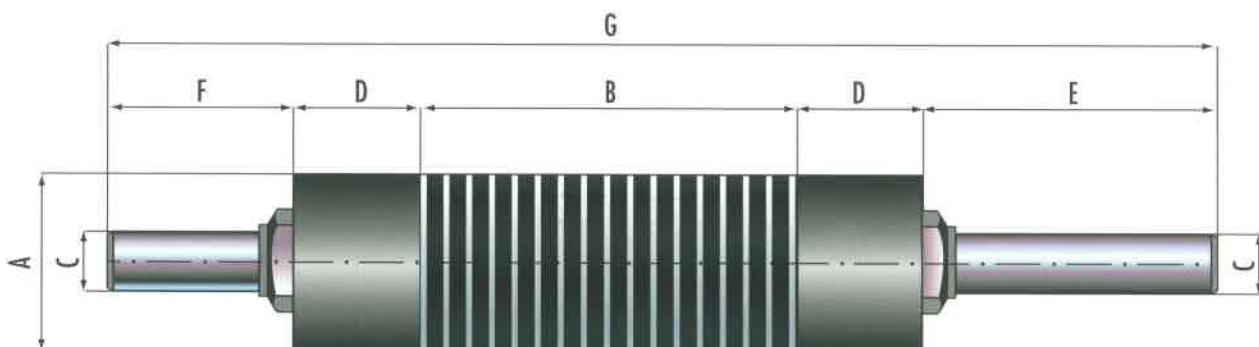
Rulli Deferrizzatori Magnetici in Neodimio a Poli Fitti

Thick Poles Magnetic Separating Rollers in Neodymium



Costruiti con magneti in neodimio, questi rulli vengono utilizzati per la deferrizzazione di microparticelle ferrose da sabbie silicee, polveri ceramiche, etc.

Magnetic rollers are made up of Neodymium magnets and are employed for the separation of very small iron particles from siliceous sands, ceramic dusts, etc.



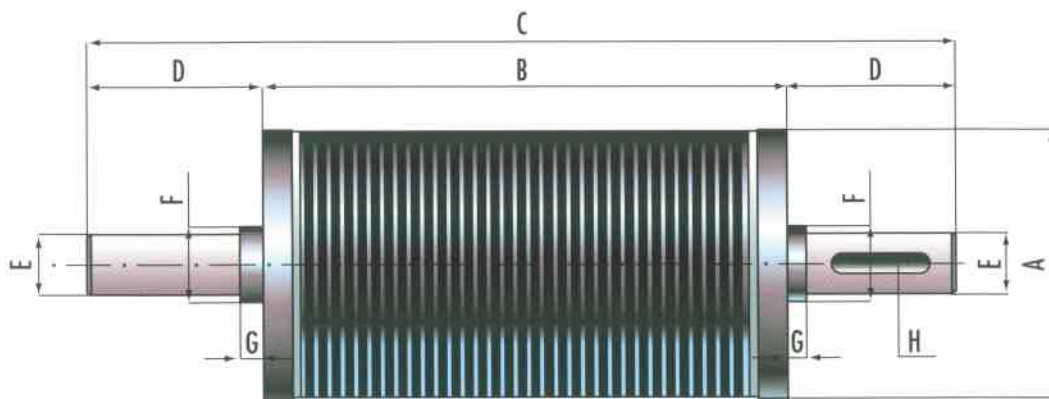
QUOTE DA DEFINIRSI IN SEDE D'ORDINE: D-E-F-G
SIZES TO BE DEFINED IN CASE OF ORDER: D-E-F-G

Codice Code	A Ø	B	C	Peso Kg Weight Kg
DRN/PF/76/1000	76	1000	25	40
DRN/PF/100/1000	100	1000	45	70

MISURE INDICATIVE INDICATIVE DIMENSIONS

La nostra produzione comprende **cilindri** utilizzati per sostenere lamierini flessibili per la fustellatura. Le caratteristiche principali di questi cilindri sono l'alto potere magnetico, la magnetizzazione duratura e la micrometrica precisione.

*Our product range includes magnetic **cylinders** which are studied to support flexible sheets for punching. Their most important features are very high magnetic power, lasting magnetization and micrometrical precision.*



Codice Code	A	B
CMST	136,94	500
CMST	163,9	500
CMST	310	500

MISURE INDICATIVE
INDICATIVE DIMENSIONS

QUOTE DA DEFINIRSI IN SEDE D'ORDINE: C-D-E-F-G-H

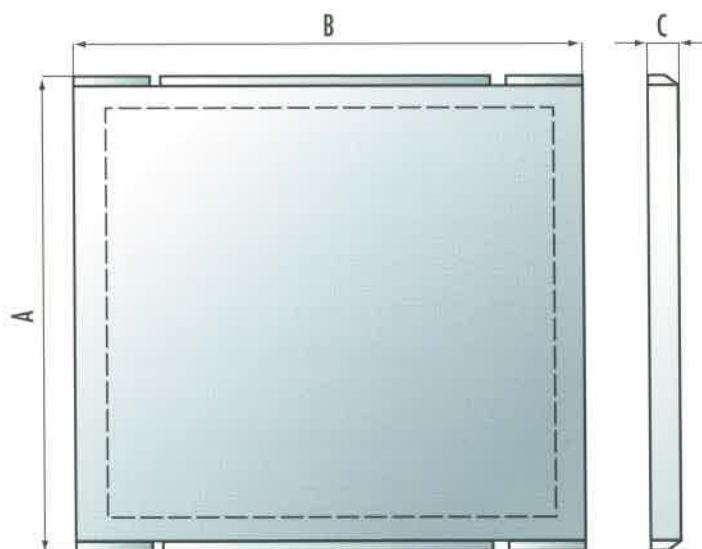
SIZES TO BE DEFINED IN CASE OF ORDER: C-D-E-F-G-H

Le **piastre** realizzate con un sistema magnetico di nuova concezione permettono di usare in modo sicuro lamierini su qualsiasi tipo di macchine con gruppo fustellatore piano.

*These magnetic **plates**, which are manufactured with a brand new magnetic system, allow the safe use of sheets on every kind of plane punching group machine.*

Codice Code	A	B	C
PMN	160	160	11,5
PMN	200	400	11,5
PMN	82	110	11,5

MISURE INDICATIVE
INDICATIVE DIMENSIONS



Cilindri e Piastre Magnetiche per Supporti Fustelle per Carta e Materie Plastiche
Magnetic Cylinders and Plates for the Support of Punches for Paper and Plastics

Depuratori Magnetici a Rullo Rotante

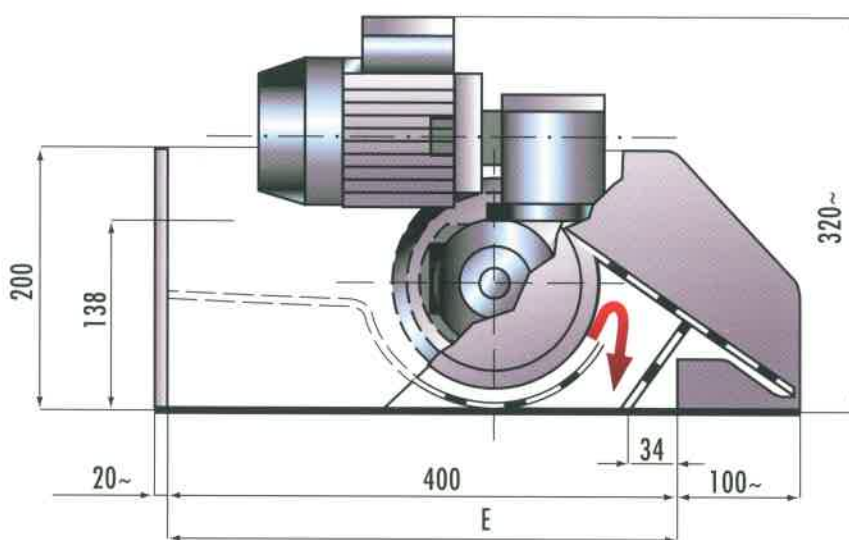
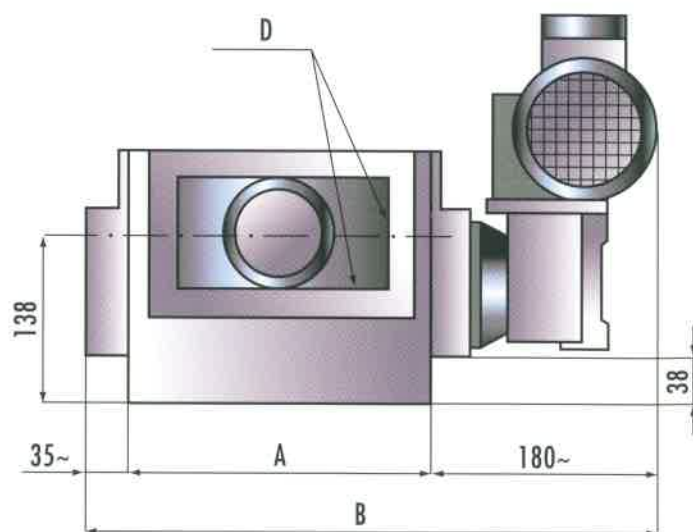
Magnetic Cleaners with Rotating Roller



I depuratori magnetici a rullo rotante vengono utilizzati per il trattamento di liquidi contenenti particelle ferrose e la depurazione degli olii da taglio integrali. Una vasca robusta, protetta con vernice speciale, raccoglie i liquidi; le particelle attratte dalla parte magnetica del rullo vengono rimosse da un raschiatore a pettine collegato ad uno scivolo con pendenza tale da permetterne l'espulsione. Di elevato potere magnetico non richiedono alcuna manutenzione.

Magnetic cleaners with rotating roller are employed in the treatment of liquids which contain ferrous parts and for the cleansing of integral cutting oils. A strong tank, protected by special paint, collects the liquids. The iron particles are attracted by the magnetic part of the roller and then rejected by a scraper; this scraper is connected to a chute which drives out the scraps.

Our cleaners have a very high magnetic power and do not require any particular maintenance procedure.



Codice Code	A	B	D	E	Portata Lit/min. Capacity lit/min.
DV-GT50	116	331	-	400	50
DV-GT100	214	429	88x200	400	100
DV-GT150	312	527	88x200	400	150
DV-GT200	409	624	88x200	400	200
DV-GT300	605	820	88x374	400	300
DV-GT400	802	1017	88x374	400	400
DV-GT500	1000	1215	88x374	400	500
DV-GT700	881	1211	125x360	700	700
DV-GT1000	1246	1576	125x540	700	1000
DV-GT1300	1610	1941	125x1000	700	1300

* Per olii di media viscosità moltiplicare la portata per 0,5
 * For medium viscosity oils multiply capacity by 0,5



Tamburi Deferrizzatori Magnetici con Camicia Rotante

Magnetic Separating Drums with Rotating Cover

I tamburi magnetici sono costituiti da un nucleo magnetico per 180°, regolabile e posto all'interno di una protezione, "camicia", amagnetica rotante. Lo stacco e l'eliminazione delle parti ferrose avvengono nel tratto opposto al campo magnetico.

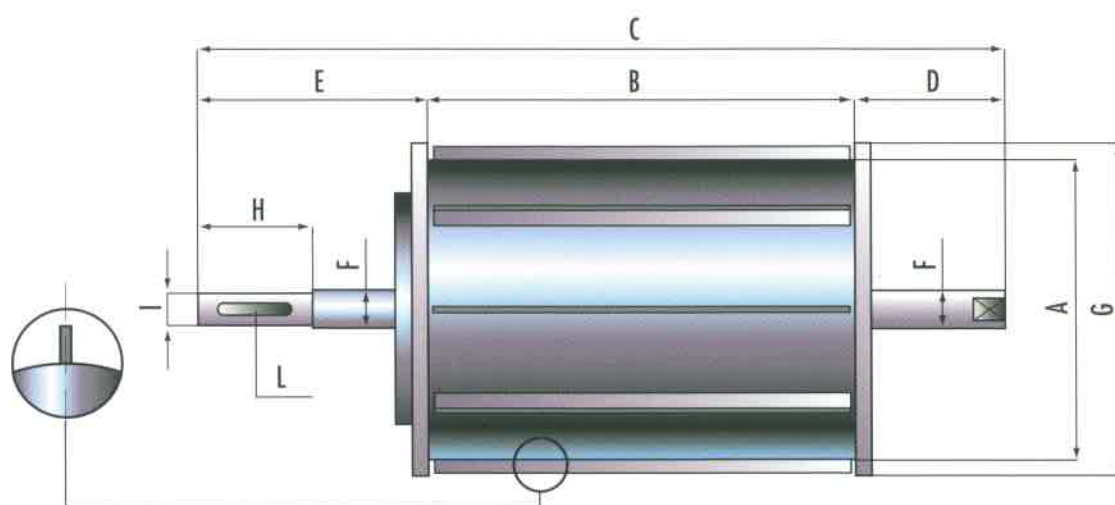
Indicati per la separazione continua e automatica di materiale ferroso, di medie e grosse dimensioni, vengono installati sullo scarico dei convogliatori, siano essi costituiti da nastri, scivoli o piani.

Costruiti principalmente con ferrite vengono, dove necessita una maggiore forza di attrazione, montati con magneti in neodimio.

Magnetic drums are made up of a core, magnetic by 180 degrees. This core can be set up and is located inside a rotating non-magnetic casing called "cover". Detachment and elimination of the ferrous parts take place in the stretch facing the magnetic field.

These drums are suitable for the continue and automatic separation of small and large ferrous parts. They are usually installed on the conveyors drain, no matter they are made up of belts, chutes or plates.

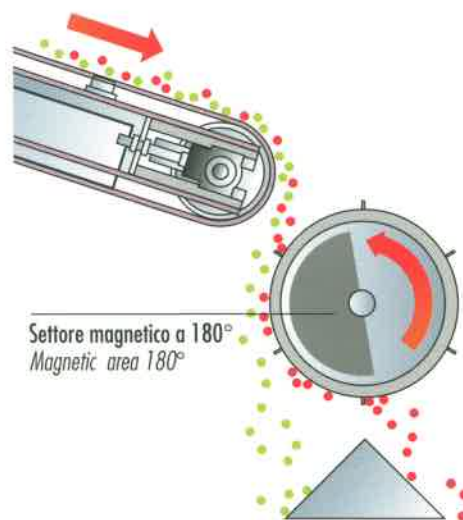
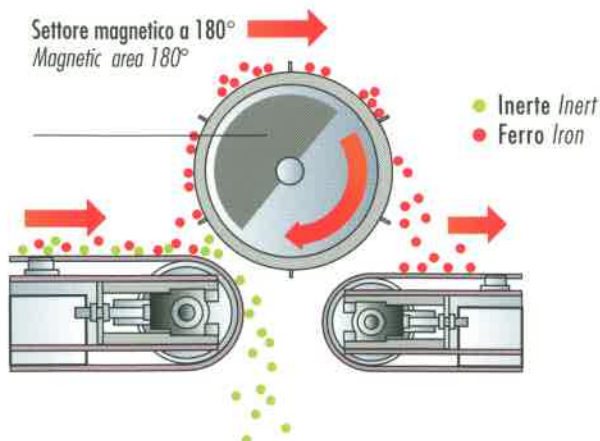
Mainly supplied with Ferrite magnets, magnetic drums can be produced with Neodymium magnets where higher attraction force is needed.



QUOTE DA DEFINIRSI IN SEDE D'ORDINE: B-C-D-E-H-I-L
SIZES TO BE DEFINED IN CASE OF ORDER: B-C-D-E-H-I-L

Codice Code	A Ø	B	F	G	Peso Kg Weight Kg
DT/204/1000	204	1000	40	230	80
DT/220/1000	220	1000	40	240	85
DT/323/1000	323	1000	40	345	180
DT/400/1000	400	1000	40	440	210
DT/500/1000	500	1000	50	550	400

MISURE INDICATIVE INDICATIVE DIMENSIONS



Le cernitrici si presentano con una struttura completamente in acciaio inox nel cui interno, sopra ad un tamburo deferrizzatore, viene convogliato il materiale, granulare e fine, che opportunamente deferrizzato viene incanalato in uscite separate. La rotazione del tamburo è impressa dalla motorizzazione posta all'esterno della struttura.

Per la deferrizzazione di granulometrie molto fini vengono consigliate cernitrici realizzate con magneti in neodimio.

Trovano applicazione nell'industria molitoria e ceramica.

Magnetic grading machines are provided with a stainless steel structure where granulated and thin materials are conveyed on a separator drum. Once the material has been properly separated, it runs into two different exits.

The drum rotation arise from the motorization located outside the structure.

As regards the separation of very thin granulometries, it is advisable to employ grading machines with Neodymium magnets.

They find their best application in milling and ceramic industries.

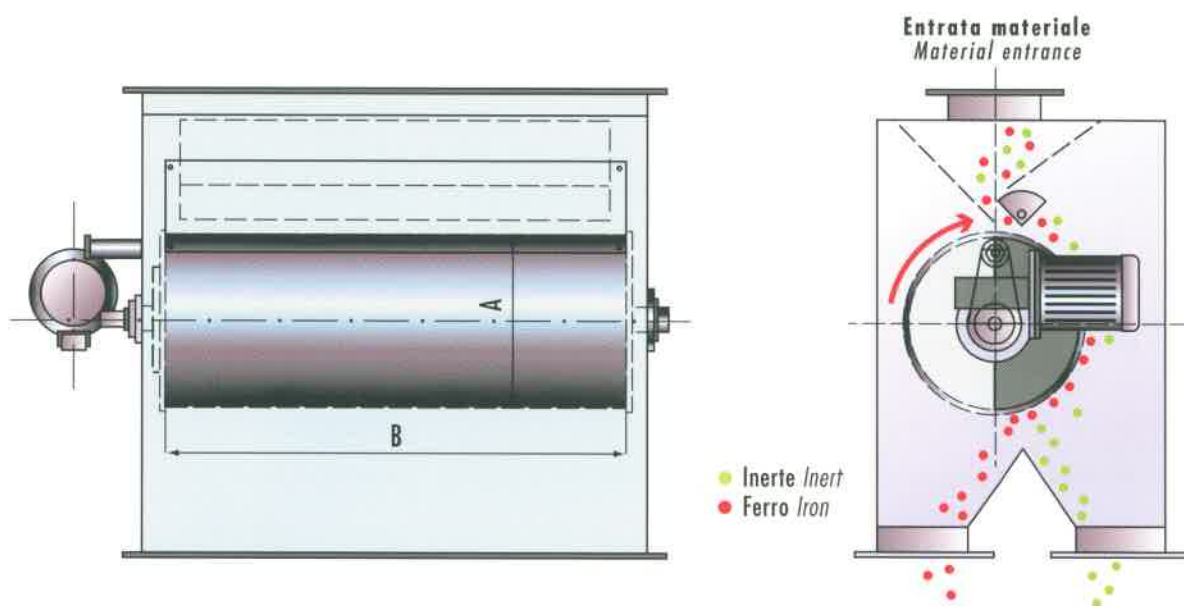


TABELLA PORTATE - CAPACITY TABLE

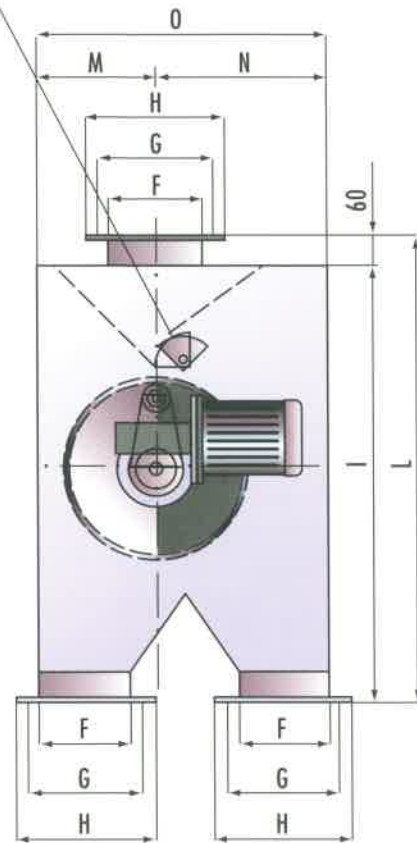
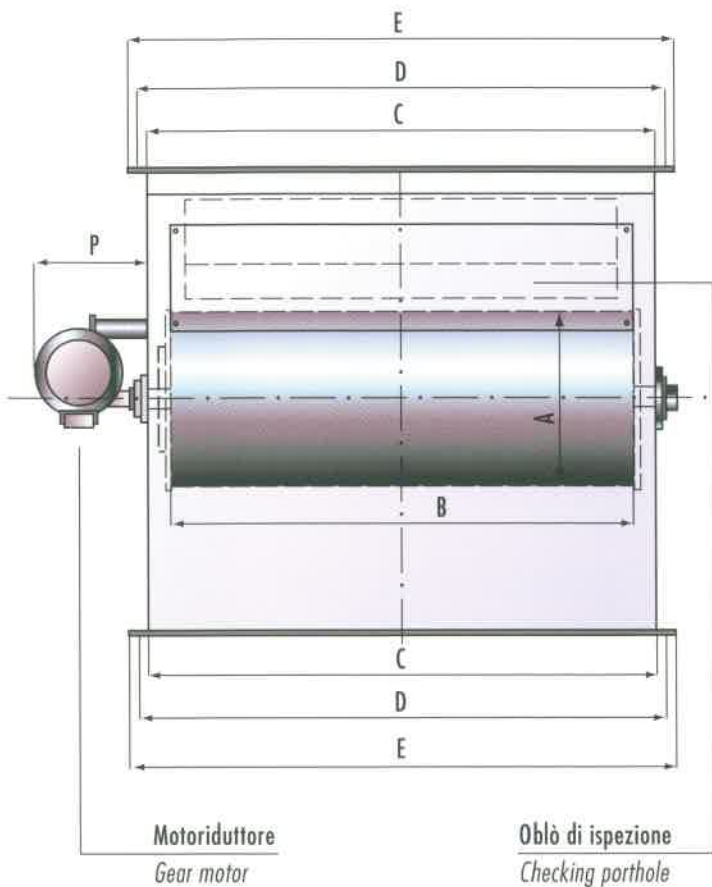
A Ø	Giri/ Rev/'	B Larghezza tamburo Drum's width	Spessore materiale sul tamburo magnetico - Material's thickness on the magnetic drum							
			5	10	20	30	40	50	60	80
			Portata materiale da deferrizzare m3/h - Capacity of the material to be separated m3/h							
230	32	1000	7	14	28	42	55	69	-	-
310	29	1000	8	17	34	51	68	85	102	-
410	25	1000	10	19	39	58	77	97	116	155
510	22	1000	11	21	42	64	85	106	127	169

Le portate sono variabili in base alla granulometria e al grado di umidità del prodotto da deferrizzare
Capacities can change according to granulometry and humidity grade of the product to be separated



Paratoria di regolazione carico

Load regulation sluice



Cernitrici Magnetiche
Magnetic Grading Machines



Codice Code	B	A Ø	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	KW
CTM 23.20	200	230	294	535	460	200	235	260	580	700	170	280	450	150	0.16
CMT 23.30	300	230	394	535	460	200	235	260	580	700	170	280	450	150	0.18
CMT 23.40	400	230	494	535	560	200	235	260	580	700	170	280	450	150	0.25
CMT 23.50	500	230	594	635	660	200	235	260	580	700	170	280	450	150	0.25
CMT 31.30	300	310	394	435	460	200	235	260	680	800	235	345	580	240	0.37
CMT 31.40	400	310	494	535	560	200	235	260	680	800	235	345	580	240	0.55
CMT 31.60	600	310	694	735	760	200	235	260	680	800	235	345	580	240	0.55
CMT 31.80	800	310	894	935	960	200	235	260	680	800	235	345	580	240	0.55
CMT 31.90	900	310	994	1035	1060	200	235	260	680	800	235	345	580	240	0.55

Codice Code	B	A Ø	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	KW
CTM 41.60	600	410	700	750	800	200	250	300	900	1020	260	380	640	220	0.55
CMT 41.80	800	410	900	950	1000	200	250	300	900	1020	260	380	640	220	0.55
CMT 41.100	1000	410	1100	1050	1200	200	250	300	900	1020	260	380	640	220	0.55
CMT 41.120	1200	510	1300	1350	1400	200	250	300	900	1020	260	380	640	220	0.55
CMT 51.80	800	510	900	950	1000	250	300	350	1000	1120	310	430	740	300	1.1
CMT 51.100	1000	510	1100	1050	1200	250	300	350	1000	1120	310	430	740	300	1.1
CMT 51.120	1200	510	1300	1350	1400	250	300	350	1000	1120	310	430	740	300	1.1

Le **griglie** magnetiche sono realizzate con ferrite o neodimio. Poste all'interno di condotte o tramogge, trattengono le impurità ferrose presenti nei granulati, polveri o liquidi.

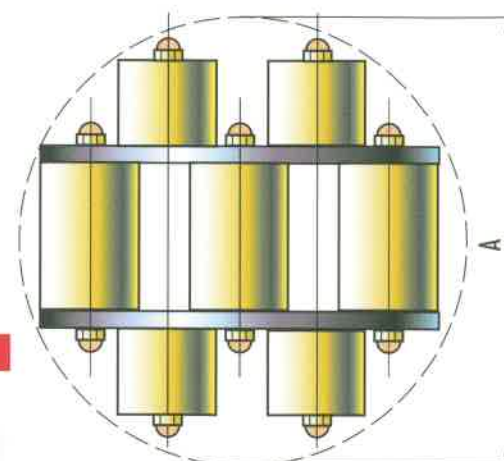
Costruite completamente in inox 316 ed a tenuta stagna, le griglie trovano applicazione anche nell'industria alimentare. Di facile applicazione, non richiedono manutenzione ma solo una pulizia manuale.

*Magnetic **grids** are manufactured with Ferrite or Neodymium magnets. These grids, located inside of pipes or hoppers, hold the ferrous impurities present in granulates, dusts and liquids.*

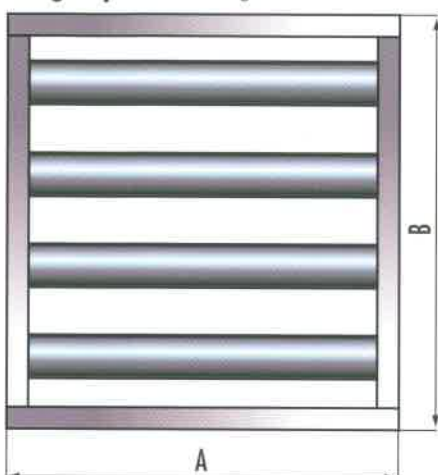
Completely made up of stainless steel 316 and watertight sealed, grids are mainly employed in the food industry. Moreover, they are easy to install and do not need any particular maintenance procedure, just a manual cleaning is requested from time to time.

Codice Code	A Ø	Altezza Height
GT/150/40	150	40
GT/200/40	200	40
GT/250/40	250	40

Griglie tonde Circular grids

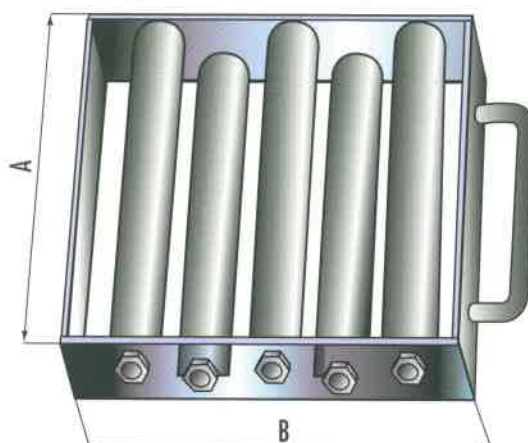


Griglie piane Plane grids



Codice Code	A	B	Altezza Height
GP/250/150/50	250	150	50
GP/400/200/50	400	200	50

Griglie a cassetta Box grids



Codice Code	A	B	Altezza Height
GC/500/300/80	500	300	80
GC/200/150/80	200	150	80

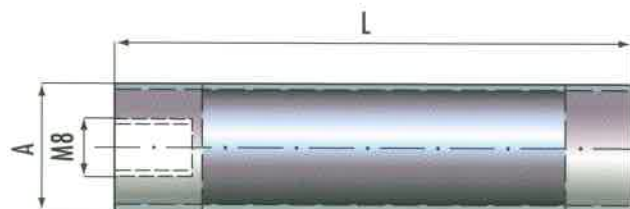
I **candelotti** sono costituiti da un tubo in inox o ottone nel cui interno vengono inseriti magneti in ferrite o neodimio. Studiati per trattenere impurità ferrose, i candelotti magnetici sono utilizzati nella lavorazione di granulati, polveri, cereali etc. Completamente costruiti in inox vengono utilizzati nell'industria alimentare, il fissaggio avviene tramite un foro filettato. La pulizia manuale è la sola manutenzione richiesta. La nostra produzione comprende candelotti completi di guaina autopulente.



*Magnetic **bars** are made up of a stainless steel or brass pipe where Ferrite or Neodymium magnets are inserted. Magnetic bars are employed in the processing of granulates, dusts, cereals etc. and they are studied to keep back ferrous impurities.*

Completely produced with stainless steel, magnetic bars are mainly employed in the food industry and they can be fixed through a screwed hole. The only maintenance operation requested is the manual-cleaning, however our range includes magnetic bars provided with a self-cleaning system.

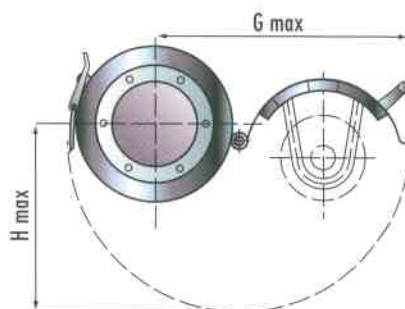
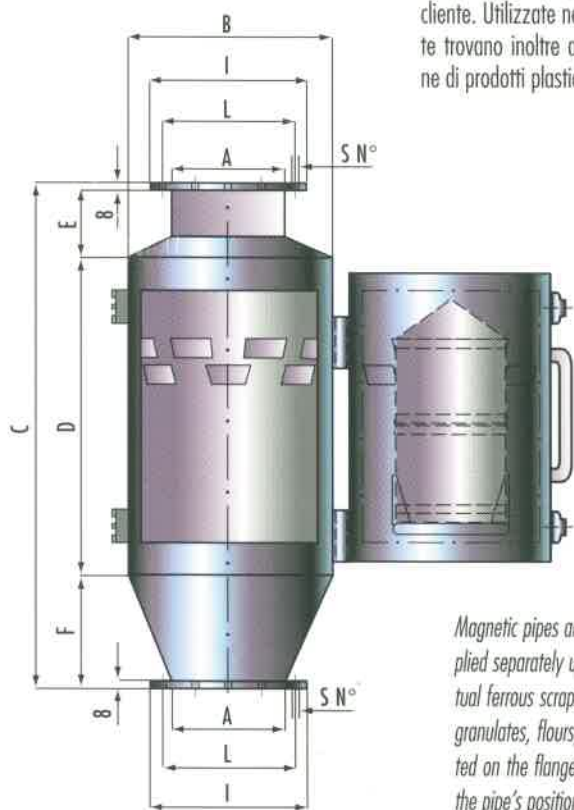
Codice Code	A Ø	L
CMF con magneti in Ferrite With Ferrite magnets	20/25/30/40	200
CMN con magneti in Neodimio With Neodymium magnets	20/25/32	200



MISURE INDICATIVE INDICATIVE DIMENSIONS

Le condotte magnetiche sono costruite completamente in acciaio inox. Nel loro interno viene posto un siluro magnetico che può essere venduto anche singolarmente. Il materiale cade sopra ad esso e durante il passaggio all'interno della condotta le parti ferrose vengono attratte dal siluro stesso.

Questo sistema privo di alimentazione elettrica e di rapido montaggio risolve i problemi di deferrizzazione per granulati, farine, cereali garantendo la qualità dei materiali. L'installazione delle condotte avviene tramite forature poste sulle flange. Dove richiesto, per facilitarne il posizionamento, vengono fornite anche delle controflange da fissare sulla struttura del cliente. Utilizzate nell'industria molitoria, le condotte trovano inoltre applicazione nella deferrizzazione di prodotti plastici e segature di legno.

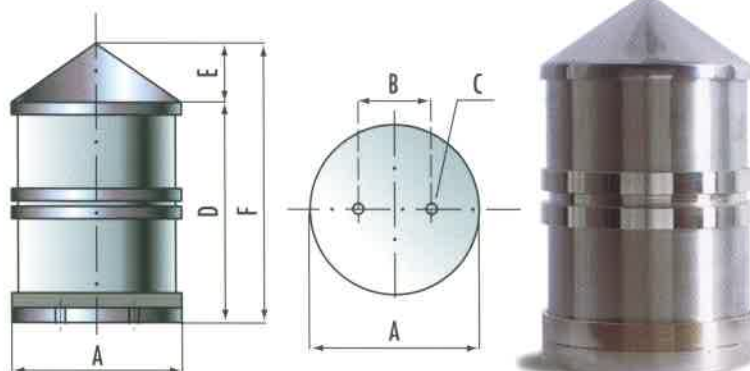


Magnetic pipes are entirely made up of stainless steel. A magnetic torpedo is placed inside the pipe and can be also supplied separately upon request. The material to be separated runs inside the pipe and falls on the torpedo which holds eventual ferrous scraps. This system, without electric feeding, is easy to install and solves matters concerning the separation of granulates, flours, cereals and guarantees very good quality material. Pipes installation takes place through the holes located on the flanges. If requested, we can also supply counter-flanges to fix on the customer's structure in order to facilitate the pipe's positioning. Our pipes are mainly employed in the milling industry, but they can be used also for the separation of plastics and wood sawdust.

Codice Code	AØ	BØ	C	D	E	F	G	H	IØ	LØ	SØ	N° fori Holes N°	Cap m ³ /h	Peso Kg Weight Kg
SIMC/ 100/570	100	220	570	370	70	130	350	280	160	130	10	6	10	25
SIMC/ 150/680	150	275	680	430	100	150	480	355	210	180	10	6	30	40
SIMC/ 200/790	200	345	790	520	100	170	540	425	260	230	10	8	70	75
SIMC/ 250/950	250	435	950	580	100	270	705	545	330	300	10	12	100	130
SIMC/ 300/1000	300	485	1000	600	100	300	750	610	380	340	14	12	130	190
SIMC/ 400/1100	400	620	1100	700	100	300	1000	720	480	440	14	12	200	300
SIMC/ 500/1200	500	780	1200	780	100	320	1260	980	580	540	14	12	280	525

Siluri Magnetici Magnetic Torpedoes

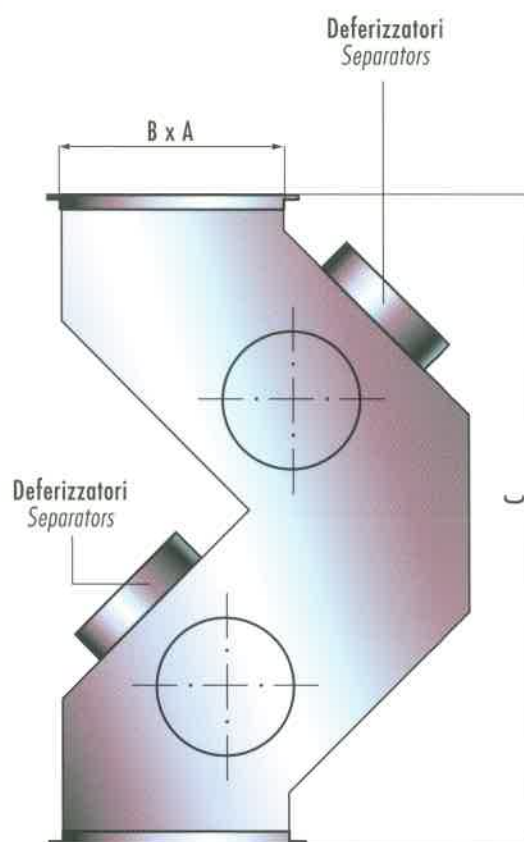
Codice Code	AØ	B	C	D	E	F
SIM/ 100/220	100	60	M8	180	40	220
SIM/ 150/255	150	60	M8	200	55	255
SIM/ 200/355	200	80	M8	285	70	355
SIM/ 250/415	250	90	M8	330	85	415
SIM/ 300/440	300	120	M10	345	95	440
SIM/ 400/540	400	150	M10	420	120	540
SIM/ 420/650	420	200	M10	500	150	650





Le trappole magnetiche a "chigane" vengono montate sulle tubazioni di trasporto pneumatico delle fibre tessili. I deferizzatori posti ai lati delle stesse consentono l'estrapolazione di eventuali impurità ferrose. Permettono la salvaguardia delle operazioni eseguite a valle e garantiscono un prodotto qualitativamente puro.

"Chigane" magnetic humps are fitted on pipes for the pneumatic transport of textile fibres. Our separators are located right at the pipes' sides and allow the separation of eventual ferrous impurities. Magnetic humps ensure safe processing and pure end products.



Codice Code	Per Ø Tubazioni For Pipes' Ø	Larghezza Width	A	Profondità Depth	B	Altezza Height	C	Portata Kg/h fiocchi o stracci Capacity Kg/h wads or rags
TRAPP. 300	Da/from 200 A/to 300	360		250		650		400/700
TRAPP. 350	Da/from 300 A/to 400	430		250		650		700/1200
TRAPP. 500	Da/from 400 A/to 450	550		250		650		1200/2000

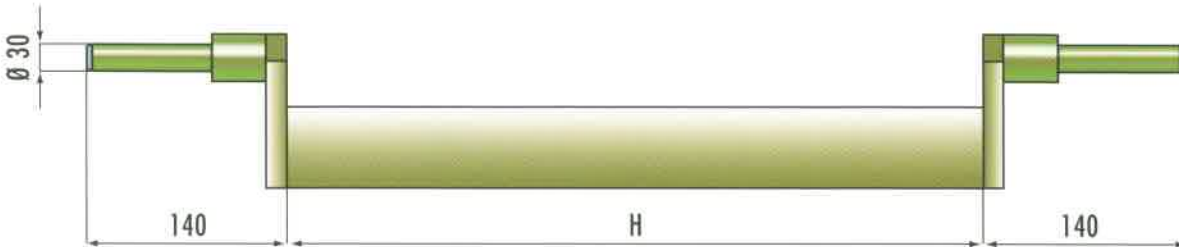
Trappole complete di controtelai per coni. A richiesta si forniscono i coni di cambio sezione.

Magnetic humps provided with counter frames for cones. We can supply section change cones on request.



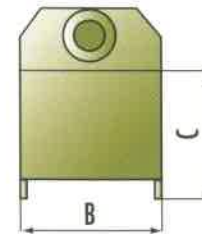
Le **barre magnetiche** vengono montate sui **caricatori** oppure su apriballe utilizzati per la preapertura e premiscelazione delle fibre tessili di vario genere e tipo. Queste barre ubicate sopra il nastro spinato di trasporto fibre servono a catturare eventuali corpi ferrosi (ganci e pezzi di reggiatura delle balle, punte dei nastri), che potrebbero danneggiare le macchine a valle.

Magnetic bars are assembled on feeders or on bales-openers employed in the pre-opening and pre-mixing of any textile fibre. These bars are located on the twilled belt for fibres' transport and catch eventual ferrous parts (hooks, hoop iron pieces, belts' drills) which could damage the machines.



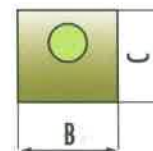
H = QUOTA DA DEFINIRSI
H = SIZE TO BE DEFINED

B	C
100	75
122	75



Le **barre magnetiche** per **epuratori** vengono utilizzate per la salvaguardia delle presse degli epuratori delle carde e all'ingresso delle calandre per togliere eventuali impurità ferrose ai veli già cardati.

These magnetic bars are used to safeguard the web purifying apparatus for carding machine presses and, at the calenders' entrance, to separate eventual ferrous impurities from the already carded webs.



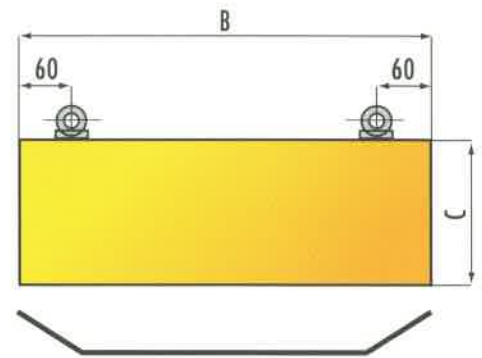
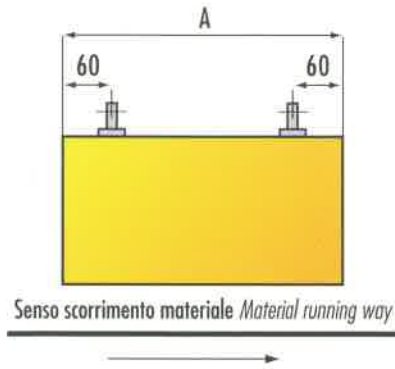
Codice Code	B	C	H = QUOTA DA DEFINIRSI H = SIZE TO BE DEFINED
BE/H	50	38	
BE/H	80	60	
BE/H	100	75	
BE/H	122	75	

I deferrizzatori magnetici piani vengono utilizzati ovunque esista la necessità di estrapolare parti ferrose per proteggere impianti di macinazione o frantumazione. Inoltre, dove necessita una separazione molto alta, possono essere applicati combinati ad un rullo.

Il magnete posto all'interno di una struttura inox a tenuta stagna, permette l'applicazione dei deferrizzatori in ogni condizione ambientale. Il loro campo magnetico è costante nel tempo e richiedono una manutenzione pressoché nulla.

Magnetic separating plates are used for the separation of ferrous parts in order to protect shattering and milling systems.

Moreover, where very high separation is needed, they can be combined with a roller. The magnet, which is protected by a watertight sealed stainless steel structure, allows the application of the plate in any environment condition. Their magnetic field is steady and maintenance is practically unnecessary.



Dimensioni / Dimensions

Codice Code	Curva mediana Median curve	A	B	C	Fori attacco golfari Joint holes for lifting eye bolts	Peso Kg Weight Kg
DP/32/32/7	A	320	320	70	M10	45
DP/42/32/7	A	320	420	70	M10	59
DP/52/32/7	A	320	520	70	M10	70
DP/32/32/10	B	320	320	100	M10	60
DP/42/32/10	B	320	420	100	M10	79
DP/52/32/10	B	320	520	100	M10	100
DP/32/37/13	C	370	320	135	M10	89
DP/42/37/13	C	370	420	135	M10	117
DP/52/37/13	C	370	520	135	M12	140
DP/62/37/13	C	370	620	135	M12	170
DP/42/40/16	D	400	420	160	M12	144
DP/52/40/16	D	400	520	160	M12	160
DP/62/40/16	D	400	620	160	M12	215
DP/42/42/20	E	420	420	200	M12	204
DP/52/42/20	E	420	520	200	M12	260
DP/62/42/20	E	420	620	200	M16	305
DP/52/52/20	F	520	520	200	M16	315
DP/62/52/20	F	520	620	200	M16	380
DP/72/52/20	F	520	720	200	M16	430
DP/82/52/20	F	520	820	200	M20	510
DP/100/52/20	F	520	1000	200	M20	577
DP/82/95/20	G	950	820	200	M20	627
DP/105/95/20	G	950	1050	200	M20	1000
DP/62/75/20	H	750	620	270	M20	680
DP/72/75/27	H	750	720	270	M20	750
DP/82/75/27	H	750	820	270	M20	780
DP/105/75/27	H	750	1050	270	M20	1150

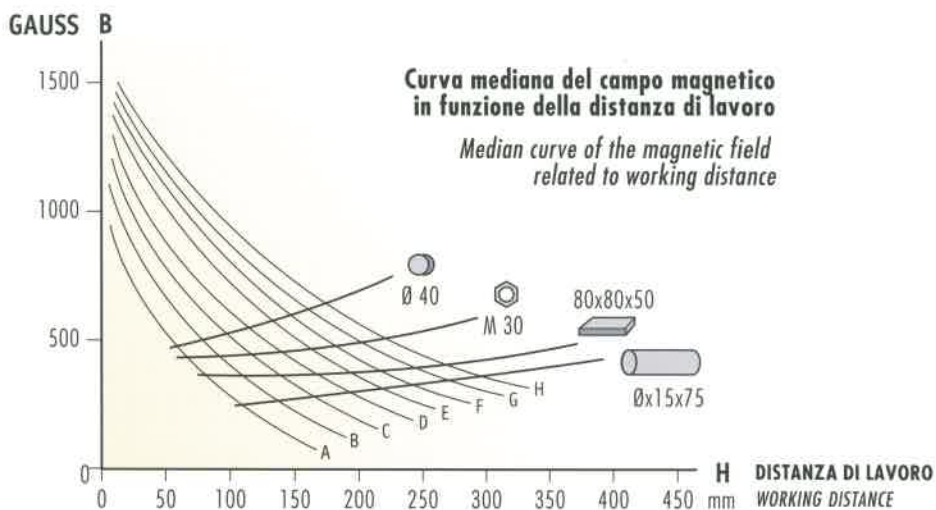
A richiesta si realizzano con magneti in Neodimio (cod. DP/N)

We can supply plates with neodymium magnets upon request (cod. DP/N)



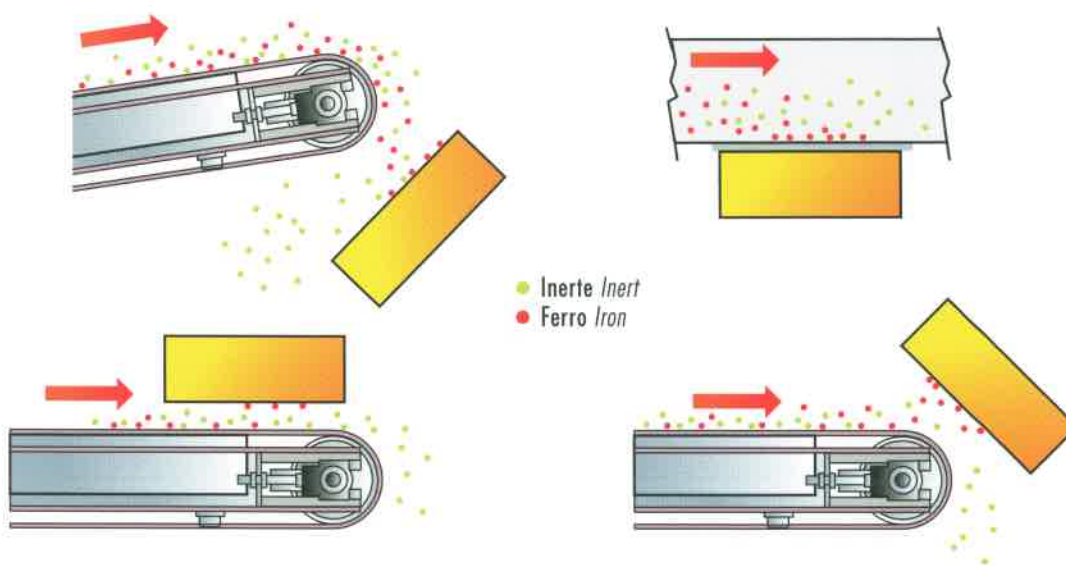
Deferizzatori a Scalini e con Cava

"Stepped" and Central Hollow Magnetic Separators



Esempi di applicazione

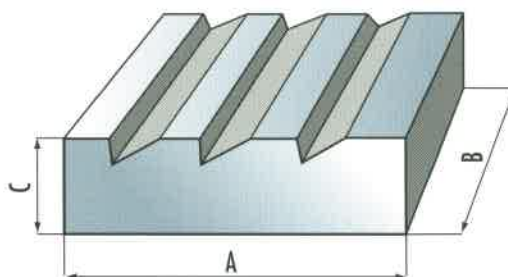
Application examples



DEFERIZZATORI A SCALINI

"STEPPED" SEPARATORS

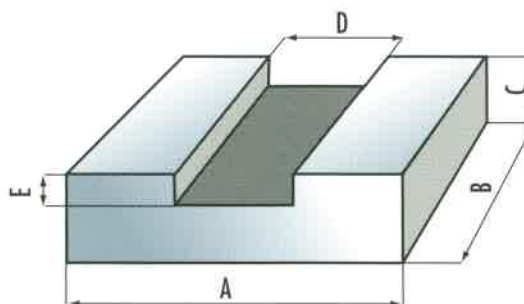
Codice Code	A	B	C
DS	150	1000	20
DS	300	1000	20
DS	600	1000	20
DS	150	1000	36
DS	300	1000	36
DS	600	1000	36



DEFERIZZATORI CON CAVA

CENTRAL HOLLOW SEPARATORS

Codice Code	A	B	C	D	E
DCC	155	500	30	20	10
DCC	220	500	40	30	10
DCC	132	385	62	100	12





I deferrizzatori a nastro (overbelt) hanno un ruolo importante nell'estrazione automatica di parti ferrose miste a materiali inerti che vengono trasportati da convogliatori piani o concavi. Posizionati sopra al convogliatore, gli overbelt attraggono le parti ferrose che vengono scaricate da un tappeto in gomma in una zona laterale del convogliatore. Vengono utilizzati negli impianti di frantumazione degli inerti, nel selezionamento dei rifiuti solidi urbani, nel recupero e riciclaggio di legno, plastica e altri materiali. La manutenzione richiesta è minima e riguarda principalmente le parti meccaniche. La motorizzazione, idraulica o elettrica, permette la movimentazione del tappeto. Il vantaggio nel loro utilizzo è una forza magnetica permanente con un campo magnetico molto profondo e senza consumo energetico.

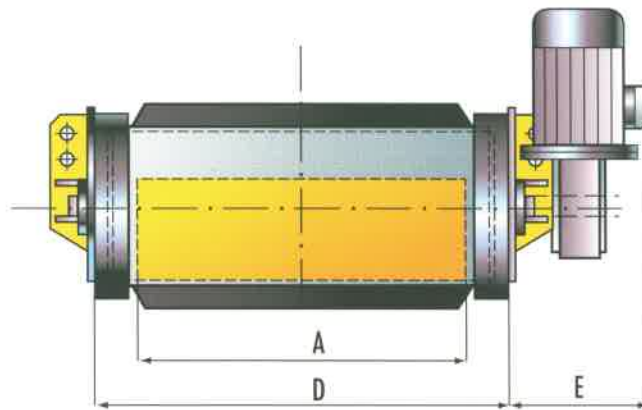
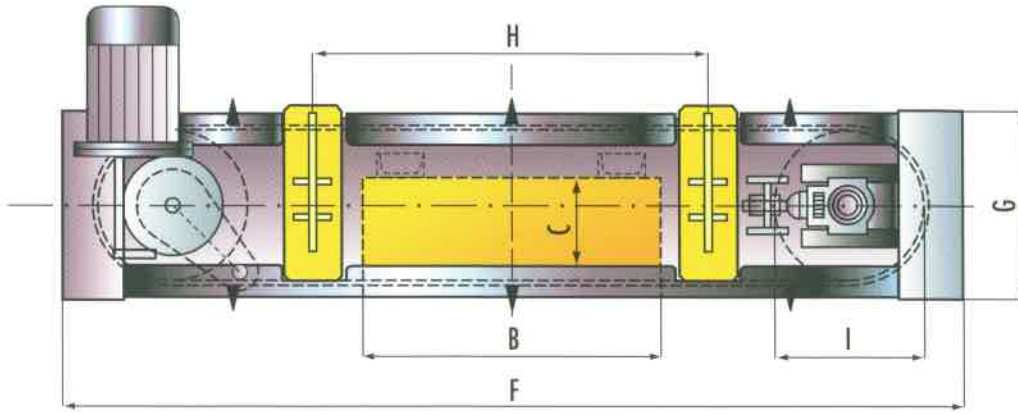


Belts separators (overbelts) have a lead role in the automatic extraction of ferrous parts from inert materials which are transported by plane or concave conveyors. Located on the conveyor itself, overbelts attract the ferrous parts which are dragged by a rubber belt in a lateral area. Overbelts are employed in inert materials' shattering systems, in the selection of urban solid wastes, in the recycling of wood, plastic and other materials. The requested maintenance is really minimum and mostly regards their mechanical parts. The motorization, either hydraulic or electric, enables the belt movement. Their main advantage is permanent magnetic power along with extremely deep magnetic field without any energy-waste.



Overbelt a Magnete Permanente

Permanent Magnet Overbelts



Codice Code	A Larghezza magnete Magnet width	B Lunghezza magnete Magnet length	C Spessore magnete Magnet thickness	D	E	F	G	Interassi fori attacco Distance between joint holes H	Distanza max lavoro Max working distance	I Ø	Peso Kg Weight Kg	Motore KW Motor KW
OVB/42/42/16	420	420	160	570	250	1360	320	510	130	250	340	1.5
OVB/52/42/16	420	520	160	570	250	1460	320	610	130	250	420	1.5
OVB/62/42/16	420	620	160	570	250	1560	320	710	130	250	500	1.5
OVB/52/60/20	600	520	200	760	250	1460	400	610	180	320	500	1.8
OVB/65/60/20	600	650	200	760	250	1940	400	860	180	320	600	1.8
OVB/85/60/20	600	850	200	760	250	2140	400	1060	180	320	810	2.2
OVB/105/60/20	600	1050	200	760	250	2350	400	1260	180	320	950	2.2
OVB/52/75/22	750	520	220	900	250	1460	400	610	210	320	800	2.2
OVB/65/75/22	750	650	220	900	300	1940	400	860	210	320	1000	2.2
OVB/85/75/22	750	850	220	900	300	2140	400	1060	210	320	1250	2.2
OVB/105/75/22	750	1050	220	900	300	2350	400	1260	210	320	1500	3
OVB/65/85/27	850	650	270	1000	300	1940	400	860	250	320	1000	2.2
OVB/85/85/27	850	850	270	1000	300	2140	400	1060	250	320	1300	3
OVB/105/85/27	850	1050	270	1000	300	2350	400	1260	250	320	1500	3
OVB/125/85/27	850	1250	270	1000	350	2550	400	1460	250	320	1700	4
OVB/85/110/32	1100	850	320	1250	350	2140	480	1060	300	400	2200	4
OVB/105/110/32	1100	1050	320	1250	350	2350	480	1260	300	400	2700	4
OVB/125/110/32	1100	1250	320	1250	350	2550	480	1460	300	400	3000	4

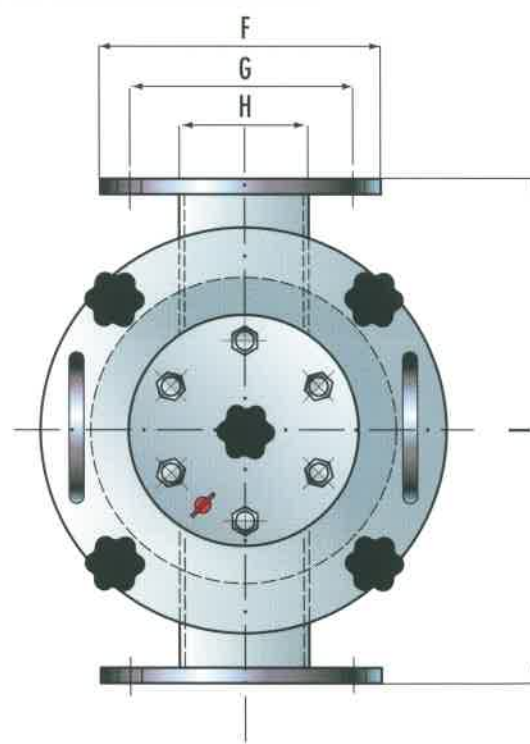
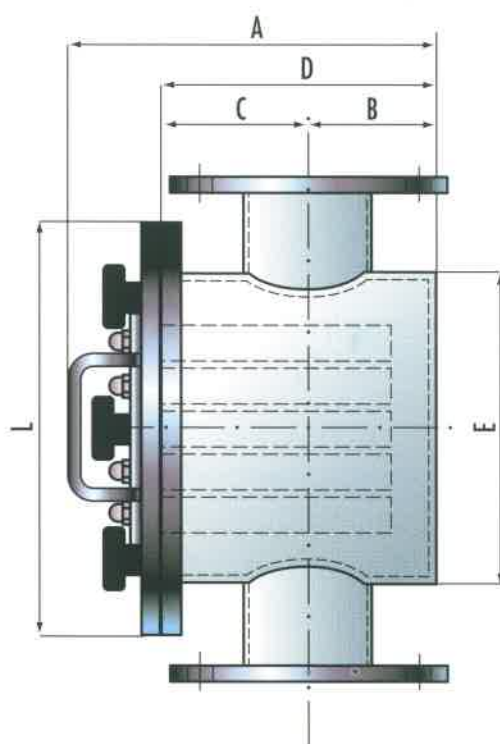
Filtri Magnetici per Alimentari

Magnetic Filters for Foodstuffs



I filtri magnetici in neodimio vengono utilizzati nelle industrie alimentari per la deferrizzazione di piccole particelle ferrose.

Magnetic filters in Neodymium are employed in food industries for the separation of small iron particles.



Codice Code	A	B	C	D	EØ	FØ	GØ	HØ	K	LØ	Candelotti magnetici Magnetic bars
FML/168/165	205	85	55	140	168.3	165	125	60.3	300	240	3
FML/168/185	225	95	65	160	168.3	185	145	76.1	300	240	3
FML/219/200	255	105	80	185	219.1	200	160	88.9	360	290	7
FML/219/220	280	115	95	210	219.1	220	180	114.3	360	290	7
FML/219/250	325	130	125	255	219.1	250	210	139.7	360	290	7
FML/273/285	375	155	155	310	273	285	240	168.3	460	340	9

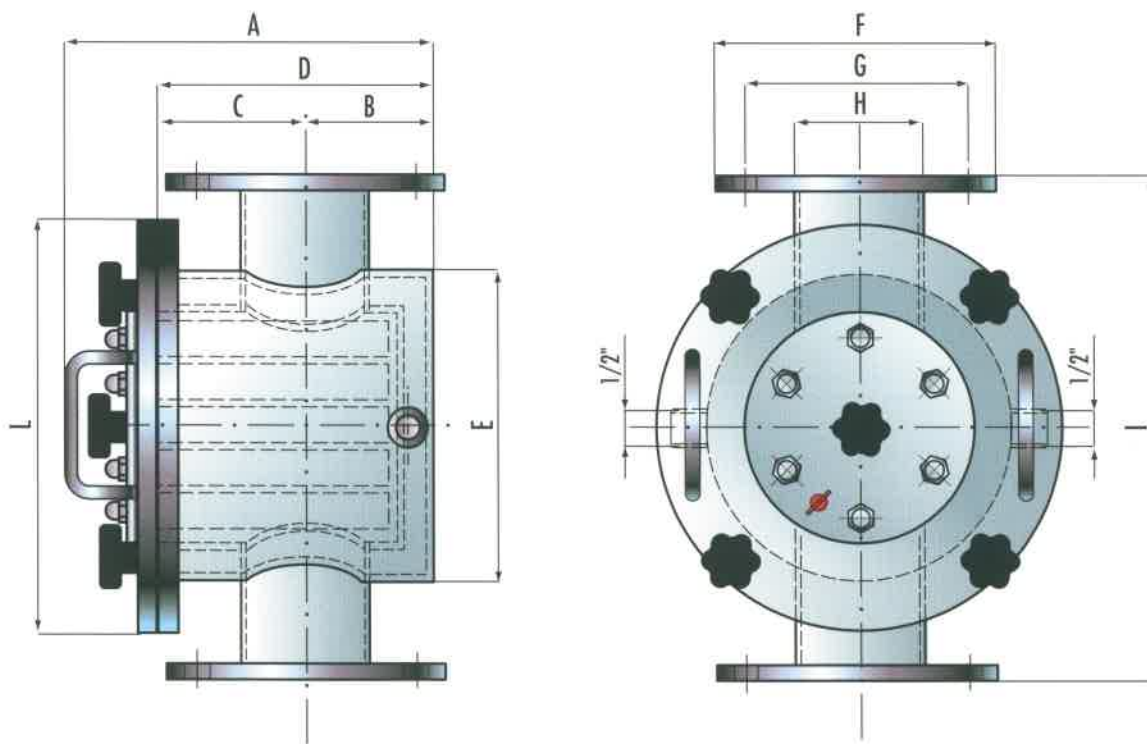
MISURE INDICATIVE INDICATIVE DIMENSIONS

I filtri magnetici vengono principalmente utilizzati per prodotti che si solidificano (cioccolato, etc.). Sono costruiti con una doppia parete, in acciaio 316, nella quale scorre acqua calda che scalda il prodotto mantenendolo fluido. Una serie di candelotti posta all'interno del filtro, al passaggio del liquido, attrae eventuali particelle ferrose. La temperatura di lavoro massima è di 80°.

Magnetic filters are usually employed in the processing of those products which solidify (chocolate, etc.).

These filters are provided with a stainless steel 316 double wall in which hot water flows. Hot water keep the product warm and maintain it fluid.

Some magnetic bars are placed inside the filter and attract the ferrous parts. The maximum working temperature is 80°.



Codice Code	A	B	C	D	EØ	FØ	GØ	HØ	K	LØ	Candelotti magnetici Magnetic bars
FML/168/165	205	85	55	140	168.3	165	125	60.3	300	240	3
FML/168/185	225	95	65	160	168.3	185	145	76.1	300	240	3
FML/219/200	255	105	80	185	219.1	200	160	88.9	360	290	7
FML/219/220	280	115	95	210	219.1	220	180	114.3	360	290	7
FML/219/250	325	130	125	255	219.1	250	210	139.7	360	290	7
FML/273/285	375	155	155	310	273	285	240	168.3	460	340	9

MISURE INDICATIVE INDICATIVE DIMENSIONS



Filtri Magnetici a Doppia Camera
Double Chamber Magnetic Filters

Filtri Magnetici per Liquidi

Magnetic Filters for Liquids

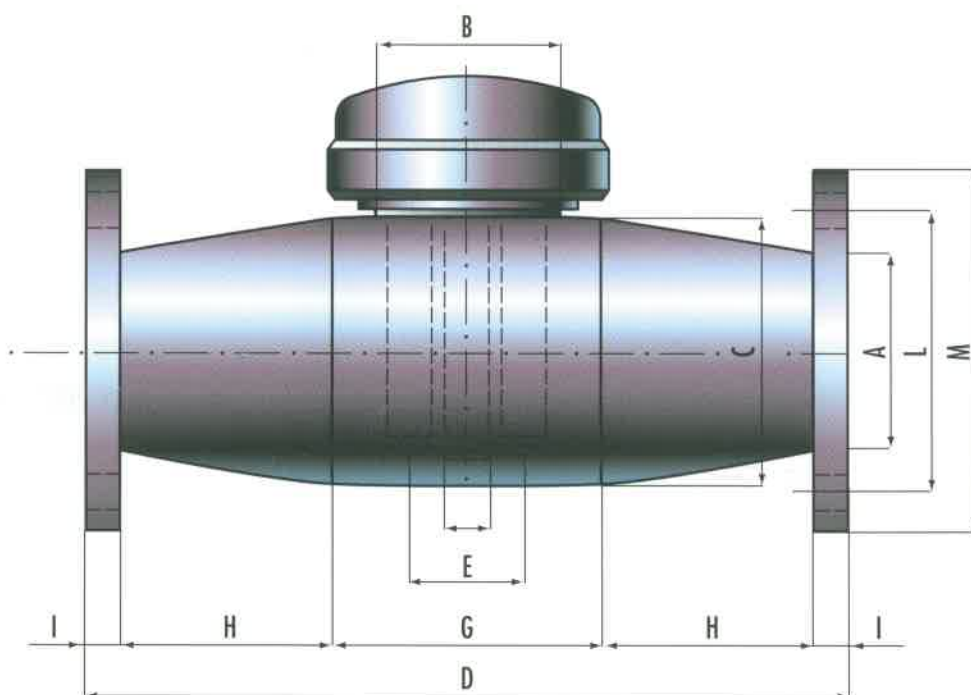


I filtri sono costruiti completamente in acciaio inox 316. Il loro interno, perfettamente liscio, evita il deposito di materiale che potrebbe generare la formazione di batteri.

La deferrizzazione avviene tramite una serie di candelotti magnetici posti all'interno e che al passaggio del materiale trattengono le eventuali parti ferrose.

Magnetic filters are made up of 316 stainless steel. Their smooth inside-area avoids the settlement of material which could favour bacteria formation.

The separation takes place thanks to magnetic bars located inside which keep back the iron particles.



Codice Code	AØ	BØ	CØ	D	Candelotti magnetici Magnetic bars	E	FØ	G	H	I	LØ	MØ	
FMLL/50/410	DN 50	DN 80	80	380	3	F	50	20	170	90	18	125	165
FMLL/65/330	DN 65	DN 80	80	380	3		50	20	170	90	18	145	185
FMLL/80/410	DN 80	DN 100	100	450	4	60	20	210	100	20	160	200	
FMLL/100/508	DN 100	DN 125	125	540	5	70	20	250	127	22	180	220	
FMLL/125/542	DN 125	DN 150	150	610	7	80	20	286	140	24	210	250	

MISURE INDICATIVE INDICATIVE DIMENSIONS



S O M M A R I O

Cilindri Deferrizzatori Magnetici con Camicia Inox <i>Magnetic Separating Cylinders with Stainless Steel Cover</i>	Pag. 1
Rulli Deferrizzatori Magnetici con Camicia Inox <i>Magnetic Separating Rollers with Stainless Steel Cover</i>	Pag. 2
Rulli Deferrizzatori Magnetici Composti <i>Compound Magnetic Separating Rollers</i>	Pag. 3
Rulli Deferrizzatori Magnetici in Neodimio a Poli Fitti <i>Thick Poles Magnetic Separating Rollers in Neodymium</i>	Pag. 4
Cilindri e Piastre Magnetiche per Supporti Fustelle per Carta e Materie Plastiche <i>Magnetic Cylinders and Plates for the Support of Punches for Paper and Plastics</i>	Pag. 5
Depuratori Magnetici a Rullo Rotante <i>Magnetic Cleaners with Rotating Roller</i>	Pag. 6
Tamburi Deferrizzatori Magnetici con Camicia Rotante <i>Magnetic Separating Drums with Rotating Cover</i>	Pag. 7
Cernitrici Magnetiche <i>Magnetic Grading Machines</i>	Pag. 8
Griglie e Candelotti Magnetici <i>Magnetic Grids and Bars</i>	Pag. 10
Condotte Magnetiche <i>Magnetic Pipes</i>	Pag. 11
Trappole Magnetiche <i>Magnetic Humps</i>	Pag. 12
Barre Magnetiche per Caricatori e Epuratori <i>Magnetic Bars for Feeders and Web Purifying Machines</i>	Pag. 13
Deferrizzatori Magnetici Piani <i>Magnetic Separating Plates</i>	Pag. 14
Deferrizzatori a Scalini e con Cava <i>"Stepped" and Central Hollow Magnetic Separators</i>	Pag. 15
Overbelt a Magnete Permanente <i>Permanent Magnet Overbelts</i>	Pag. 16
Filtri Magnetici per Alimentari <i>Magnetic Filters for Foodstuffs</i>	Pag. 18
Filtri Magnetici a Doppia Camera <i>Double Chamber Magnetic Filters</i>	Pag. 19
Filtri Magnetici per Liquidi <i>Magnetic Filters for Liquids</i>	Pag. 20

Agente/Rivenditore di zona - Agent/authorized reseller



Via G.B. Vico, 25/A - 20010 Cornaredo (MI) Italy

Tel. ++39-0293562264 (ric. aut.) - Fax ++39-0293562451

E mail: info@magneticsystems.it

www.magneticsystems.it

Edizione gennaio 2002